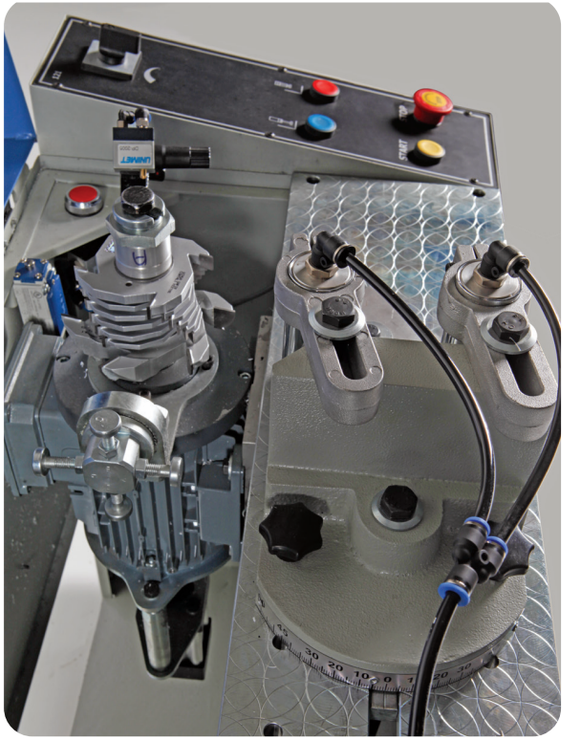
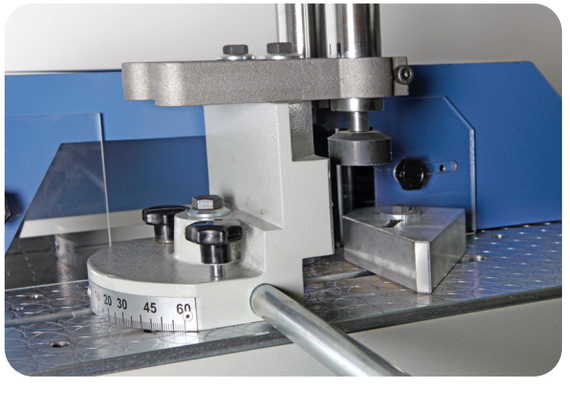
OMRM 121







Otomatik Orta Kayıt Alıştırma Makinası (Seri Bıçak Sistemi)
Automatic End Milling Machine (Rapid Blade Changing)

TR

- Otomatik alıştırma işlemi
- Seri bıçak değiştirme sistemi
- Dört değişik profile göre hızlı ayarlanabilen döner dayama sistemi
- Panoda bulunan regülatörle kesim hızını kolayca ayarlayabilme imkânı
- -45° / +45° ve ara açılarda profil alıştırma imkanı
- Dikey pnömatik profil sıkma sistemi
- Profil kaydırmasını önleyen özel işlenmiş tabla
- Profil yan dayama gönyesi
- Profil dayama siperinde özel sabitleme kanalı
- Profiller için destek kolu
- 2 bıçak grubu (standart olarak)
- Bıçak grubu saklama haznesi

Opsiyon:

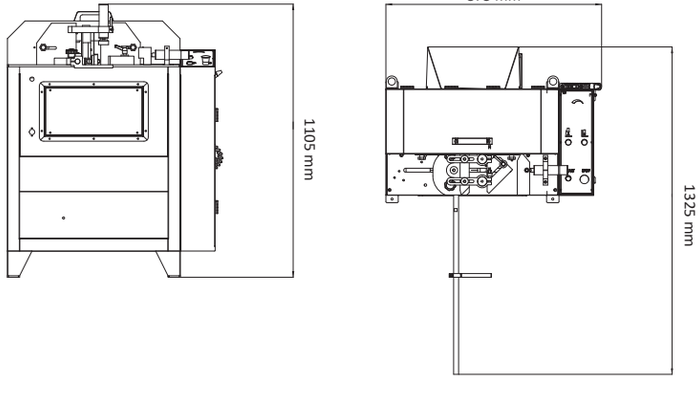
- Alüminyum profil alıştırma için hidropnömatik ve soğutma sistemleri

EN

- Automatic fitting operation
- Quick blade change system
- Rotating stop system quickly adjustable for four different profile types
- Cutting speed easily adjustable via panel-mounted regulator
- Profile fitting capability at -45° / +45° and intermediate angles
- Vertical pneumatic profile clamping system
- Specially machined table to prevent profile slipping
- Lateral profile stop square
- Special locking channel on the profile stop fence
- Support arm for profiles
- 2 blade groups (standard)
- Blade group storage compartment

Option:

- Hydropneumatic and cooling systems for aluminum profile fitting



V = 400
kW = 1,5
A = 2,4

Air
6-8 bar
10 lt/
cycle

110 kg

Hz = 50
rpm = 2810
kW = 1,1

H = 1130 mm
W = 700 mm
D = 1200 mm

B max = 160 mm
A (mm) = 30 mm
n = 2810

H max = 135 mm

h max (mm)	a max (mm)
90	90° : 120 45° : 90