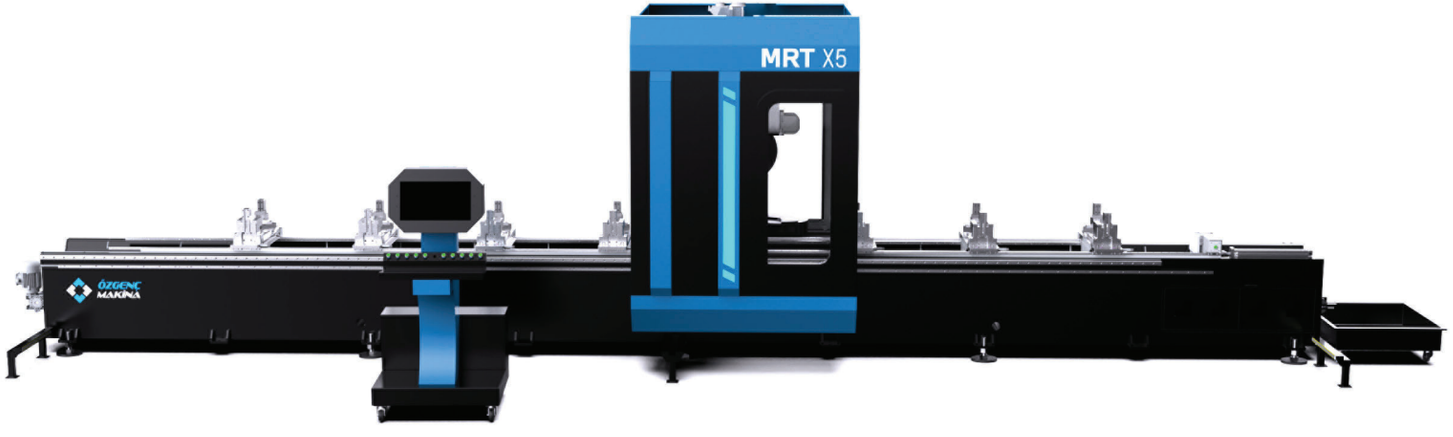
MRT X5



5 Eksen CNC İşleme Merkezi
5 AXIS CNC Machining Center

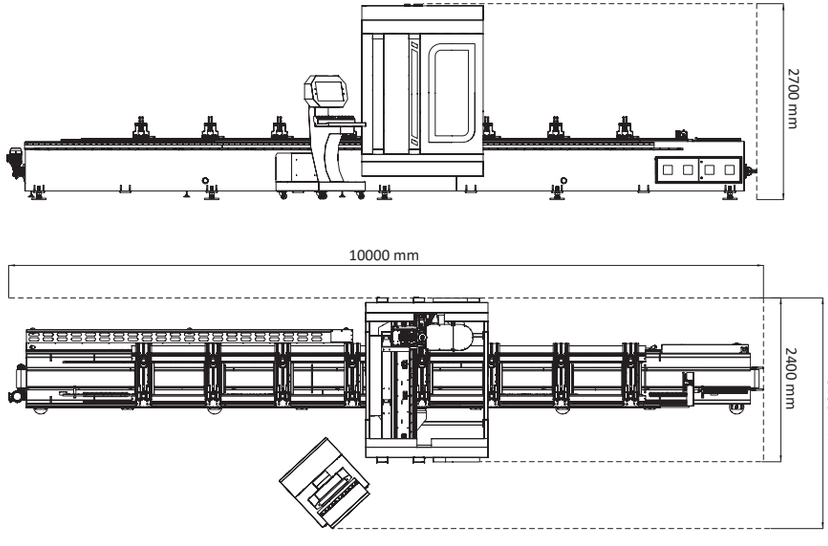
ÖZGENÇ MAKINA

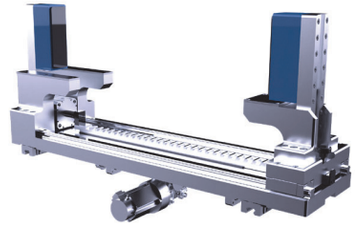
TR

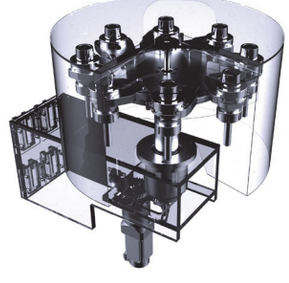
- Frezeleme, kertme, delme, kılavuz çekme (opsiyonel), havşa ve kesme işlemlerini yüksek hassasiyetle yapar
- 5 eksende 5 yüzeyden işleme yapabilme kapasitesi
- HITECO 5 Eksen 10 kW HSK F63 su soğutmalı spindle
- 8 adet otomatik pozisyonlama mengenesi
- HSK takım tutucu ve takım tutucu temizleme sistemi
- Magazin sayısı: 8 adet + takım değiştirmeli spindle motor Ø500 mm testere
- ILC takım soğutma sistemi
- Y ekseninde 600 mm parçaya kadar bağlayabilme
- 5 eksen uyumlu Syntec kontrol ünitesi
- 0° ile 180° arasında istenilen açıda kesim yapabilme
- İşlenebilir profil kesiti: 600 x 300 mm (işleme), 500 x 200 mm (90° kesim)
- Profil işleme uzunluğu: 7000 mm
- Kesici takım soğutma sistemi
- Wi-Fi bağlantılı el çarkı
- Windows 10 PC arayüzü, 21” ekran
- NCX uzantılı yazılımlar ile uyumluluk
- G-Code ile çalıştırma
- USB ve Ethernet üzerinden veri aktarımı
- UPS sistemi sayesinde enerji kesintisinde kaldığı yerden devam edebilme
- İş milini güvenli bölgeye gönderen kurtarma fonksiyonu
- İşleme uzunluğu istenilen ölçüde değiştirilebilir (opsiyonel)

EN

- Performs milling, slotting, drilling, thread tapping (optional), countersinking and cutting operations with high precision
- Capability to machine 5 surfaces on 5 axes
- HITECO 5-axis 10 kW HSK F63 water-cooled spindle
- 8 automatic positioning vices
- HSK tool holder with tool holder cleaning system
- Tool magazine capacity: 8 tools + tool-changing spindle motor with Ø500 mm saw
- ILC tool cooling system
- Clamping of workpieces up to 600 mm on the Y-axis
- 5-axis compatible Syntec control unit
- Ability to perform cutting at any desired angle between 0° and 180°
- Machinable profile cross-section: 600 x 300 mm (machining), 500 x 200 mm (90° cutting)
- Profile machining length: 7000 mm
- Cutting tool cooling system
- Wi-Fi connected handwheel
- Windows 10 PC interface with 21” display
- Compatible with NCX-based software
- Operable with G-Code
- Data transfer via USB and Ethernet
- UPS system allowing the machine to resume from where it stopped after a power outage
- Recovery function that moves the spindle to a safe zone
- Machining length can be customized upon request (optional)







V = 400
kW = 25

Air
6 - 8 bar
110 lt/min

15000 kg

Spindle Motor
kW = 10
rpm = 24000

h max = 300 mm
a max = 600 mm

Z = 122 teeth
ØD = 500 mm
thickness = 4.2 mm

Loadable Profile Size
L max = 7000 mm
L min = 600 mm