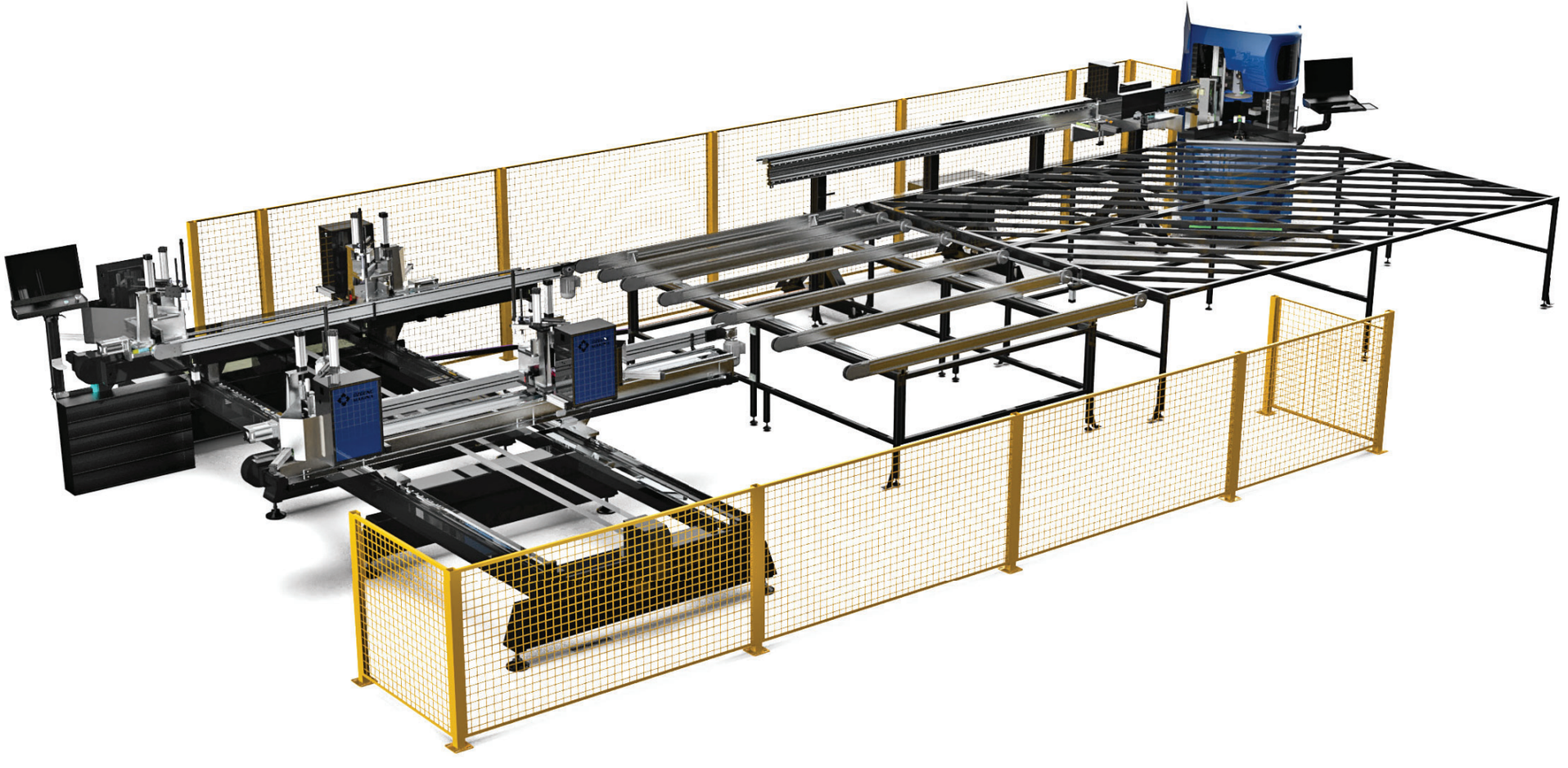
TURBOWELD 400



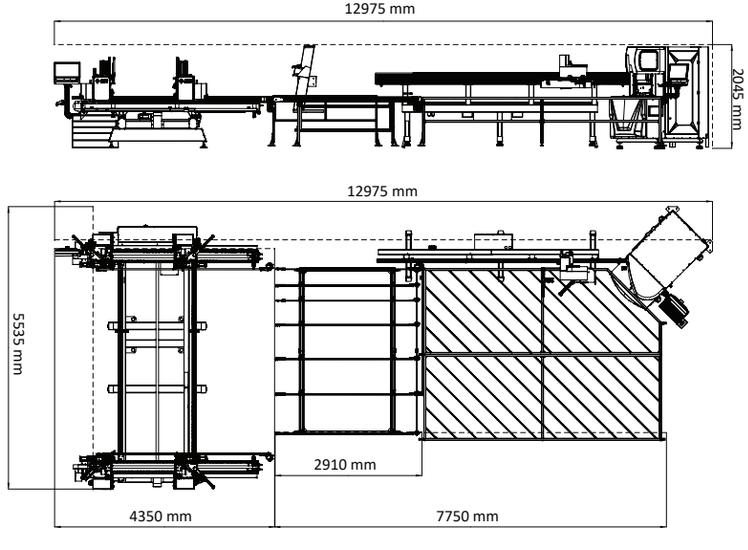
Otomatik PVC Profil Kaynak ve Temizleme Hattı
Automatic PVC Profile Welding and Cleaning Line

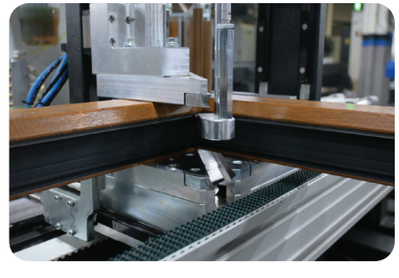
TR

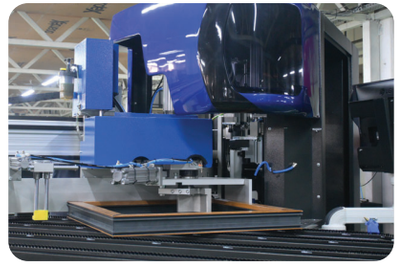
- PLC kontrol sistemi ile tam otomatik üretim
- 21,5" dokunmatik ekranlı kontrol paneli (Windows® 10 tabanlı)
- Servo motorlu hareket sistemi ile yüksek hassasiyet
- Dört kafa kaynak ünitesi (OMRM 122) ile aynı anda 4 köşe kaynağı
- Renkli ve beyaz profil kaynatma imkanı
- Profil tipine göre kaynak, soğutma süreleri ve sıcaklık dijital olarak ayarlanabilir
- Kolay kalıp değiştirme sistemi ile zaman tasarrufu
- U profil (eşiksiz kapı) kaynatabilme
- Lineer kızaklı hareket sistemi ile aşınmaya karşı dayanıklılık ve yüksek hassasiyet
- Soğutma istasyonu (SC) ile çerçevelerin ideal sıcaklığa ulaşması
- 2 eksenli robot kol ile otomatik çerçeve aktarımı
- Robot kol, son köşe temizlenirken yeni çerçeveyi alır, zaman kaybını önler
- CNC köşe temizleme makinesi (OMR 119) ile 11 takım kullanılarak üstün kalitede temizleme
- Alt ve üst conta yeri açma frezesi
- Alt ve üst iç köşe temizleme sistemi
- Alt ve üst renkli-renksiz yüzey bıçak sistemi
- Otomatik ve manuel kullanım imkanı
- Tüm hat üzerindeki makineler ayrı ayrı çalıştırılabilir
- Güç kaynağı ani voltaj değişikliklerine karşı korumalı

EN

- Fully automatic production with a PLC control system
- 21.5" touchscreen control panel based on Windows® 10
- High precision with a servo motor-driven motion system
- Simultaneous welding of 4 corners with a four-head welding unit (OMRM 122)
- Capability to weld both colored and white profiles
- Welding and cooling times, as well as temperature, can be digitally adjusted according to the profile type
- Time-saving quick mold change system
- Capable of welding U-profiles (thresholdless doors)
- Linear guideway motion system provides high precision and resistance to wear
- Cooling station (SC) ensures that frames reach the ideal temperature
- Automatic frame transfer with a 2-axis robotic arm
- The robotic arm picks up the next frame while the final corner is being cleaned, preventing downtime
- Superior-quality cleaning using 11 tools with the CNC corner cleaning machine (OMR 119)
- Bottom and top gasket groove milling cutters
- Bottom and top inner corner cleaning system
- Bottom and top colored/non-colored surface blade system
- Automatic and manual operation modes
- All machines throughout the line can be operated independently
- Power supply protected against sudden voltage fluctuations







V = 400
kW = 25
A = 47

Air
6 - 8 bar
90 lt/min

2980 kg

h min = 38 mm
h max = 200 mm
a max = 120 mm

A max = 3650x2600 (mm)
A min = 415x390 (mm)

A max = 2600 mm
B max = 3400 mm

A = 90°